

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
จัดซื้อรถยนต์ราชการ รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน จำนวน ๑ คัน
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ อำเภอนาเชือก จังหวัดมหาสารคาม
ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๕

๑. ความเป็นมา

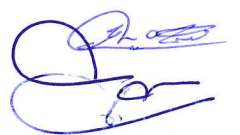
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ มีพื้นที่ห่างจากตัวอำเภอนาเชือก ๑๐ กิโลเมตร และห่างจากตัวจังหวัดมหาสารคาม ๗๐ กิโลเมตร ซึ่งในปัจจุบันมีรถยนต์ส่วนกลาง มีอายุการใช้งานกว่า ๑๖ ปี จึงมีสภาพค่อนข้างไม่พร้อมในการปฏิบัติราชการ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ จึงจัดตั้งงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๕ ไว้ในแผนงานบริหารงานทั่วไป งานบริหารงานทั่วไป ในงบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ค่าใช้จ่ายในการจัดซื้อรถยนต์ราชการ จัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง สำหรับประกวดราคาจัดซื้อรถยนต์ราชการ รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๒. วัตถุประสงค์

จัดหารถยนต์ราชการ รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติราชการขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ให้มีประสิทธิภาพและเกิดความคุ้มค่า

๓. คุณสมบัติผู้ยื่นเสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อ ให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ ภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่าง เป็น ธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอ ได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

TV


๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นสำเนาใบขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) (ถ้ามี)

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องสำเนาหนังสือรับรองสินค้าที่ได้รับการรับรองจากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (MADE in Thailand) (ถ้ามี)

๔. คุณสมบัติเฉพาะสิ่งขบ รายละเอียดดังนี้

๔.๑ ลักษณะทั่วไป

๔.๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกที่ประกอบหรือผลิตในประเทศไทย มีลักษณะนั่ง ๒ ตอน ๔ ประตู เปิดไปในทิศทางเดียวกันท้ายบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน ๒ ล้อหลัง มีกระบะบรรทุกเป็นรถยนต์ (สำเร็จรูป) พร้อมใช้ โดยที่โรงงานรถยนต์ดังกล่าวตั้งอยู่ภายในประเทศ หรือเป็นรถยนต์ที่ผลิตในประเทศไทย

๔.๑.๒ สามารถบรรทุกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑ ตัน

๔.๑.๓ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู โครงสร้างเป็นแบบยกสูง

๔.๑.๔ ช่วงที่นั่งพนักงานขับรถและผู้โดยสารเป็นเก๋ง ๒ ตอน ภายในบุด้วยวัสดุอย่างดีเรียบร้อยและสวยงาม หลังคาเก๋งต้องเป็นเหล็กแผ่นเดียวตลอดทั้งคัน มีที่นั่งภายในนั่งได้ไม่น้อยกว่า ๕ คน รวมทั้งพนักงานขับรถที่นั่งตอนหน้าสามารถปรับเลื่อนและเอนนอนได้

๔.๑.๕ ต้องมีเข็มขัดนิรภัยอย่างดีแบบ ๕ จุด ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๔.๑.๖ มีประตูปิด - เปิด ๒ ข้างๆละ ๒ ประตู แต่ละประตูมีกระจกเลื่อนขึ้นลงได้ด้วยระบบไฟฟ้า

๔.๑.๗ ประตูตอนหน้าทั้ง ๔ ประตู สามารถเปิดและปิดล็อกจากภายนอกด้วยกุญแจรีโมทและระบบเซ็นทรัลล็อก เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๘ กระจกที่ใช้ทั้งหมดต้องเป็นกระจกนิรภัย (SAFETY GLASS)

๔.๑.๙ กระจกมองข้างซ้ายขวาปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า พร้อมไฟเลี้ยวซ้ายขวาตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๑๐ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑.๑๑ เป็นรถยนต์ที่มีคุณสมบัติเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ตามบัญชีรายการสินค้าที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ตามที่กรมควบคุมมลพิษ <http://gp.pcd.go.th> กำหนด “เป็นรุ่นใหม่ล่าสุด”

๔.๑.๑๒ เป็นรถยนต์สำเร็จรูป รุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันทีโดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป

๔.๑.๑๓ มีรถยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตและมีสีให้เลือกหลายสี ตัวกระบะเป็นเหล็ก สีเดียวกับกับตัวรถกระบะปูพื้น (LINER) และอุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องเป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อนมีสภาพพร้อมที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที และจะต้องพ่นกันสนิมและเคลือบสีแล้วทั้งคันด้วย

๔.๑.๑๔ กันชนหน้า กันชนท้าย และบันไดข้างเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๑๕ มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

๔.๑.๑๖ ราคาที่ยื่นเสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๔.๒ ลักษณะทางเทคนิคของระบบรถยนต์

๔.๒.๑ ระบบเครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

- เครื่องยนต์และตัวรถยนต์อยู่ภายใต้ “ยี่ห้อเดียวกัน” ประหยัดน้ำมันรุ่นใหม่ล่าสุด แบบคอมมอนเรล เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยอินเตอร์คูลเลอร์ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซี.ซี. หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
- คุณสมบัติของเครื่องยนต์ (มอก.) ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรมกำหนด
- ระบบเครื่องยนต์มีคุณสมบัติที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เครื่องหมายสลากเขียวของสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย หรือ ตามบัญชีกรมควบคุมมลพิษ <http://gp.pcd.go.th> รุ่นใหม่ล่าสุด

๔.๒.๒ ระบบส่งต่อกำลัง (TRANSMISSION SYSTEM)

- ครัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก หรือมาตรฐานผู้ผลิต
 - เป็นเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

๔.๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว (STEERING SYSTEM)

- เป็นระบบพวงมาลัยพร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ
- คอพวงมาลัยสามารถปรับสูงต่ำได้ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน
- ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๒.๔ ระบบช่วงล่าง

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๒.๕ ระบบเบรก

- ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง
 - ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน
 - ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ พร้อมมวลวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก
- หรือมาตรฐานผู้ผลิต

- มีระบบเบรกมือแบบกลไก

๔.๒.๖ ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๒.๗ ขนาดล้อและยาง

- ยางเป็นแบบเรเดียลเสริมใยเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ทั้ง ๔ ล้อ หรือ มาตรฐานผู้ผลิต โดยยางต้องเป็นยางซึ่งผลิตไม่ต่ำกว่าปี ค.ศ. ๒๐๒๒

- กระทะล้อเป็นอัลลอย หรือเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีกระทะล้อพร้อมยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่
- มียางกันโคลนหน้า - หลัง

๔.๒.๘ เครื่องปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอและทั่วบริเวณภายในตัวรถ

- การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีช่องจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลมได้
- มีสวิทช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓

ระดับ

- อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๔.๒.๙ ระบบกันสะเทือน

- ล้อหน้าเป็นแบบอิสระปีกนกคู่พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ล้อหลังเป็นแบบแหนบซ้อนแผ่นพร้อมโช้คอัพ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๑๐ ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ และไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์แปร์
- อัลเทอร์เนเตอร์เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- ที่ปัดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย - ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งฉีดน้ำล้างกระจก
- มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก
- มีเครื่องเล่นวิทยุ จอสัมผัส มีช่องต่ออุปกรณ์ USB/AUX รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณ BLUETOOTH เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิตอลพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ลำโพง แยกซ้าย - ขวา และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต หรือเป็นเครื่องเล่นวิทยุรุ่นใหม่ตามมาตรฐานของรถยนต์

- มีนาฬิกาแบบดิจิตอล

๔.๒.๑๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๘๐ ลิตร หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ฝาถังเป็นแบบสามารถปิดล็อคได้

๔.๒.๑๒ อุปกรณ์ประจำรถต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ดังนี้

- แม่แรง จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

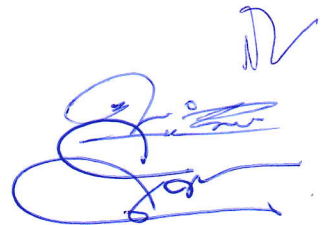
๔.๒.๑๓ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- ไฟหน้าตัดหมอก
- กันชนหน้าและกันชนหลัง
- มีไฟเบรกดวงที่ ๓
- ระบบถุงลมนิรภัยด้านผู้ขับ ผู้โดยสาร และหัวเข้าผู้ขับ
- ระบบเบรก ABS และ EBD

๔.๒.๑๔ อุปกรณ์ติดตั้ง

- ติดฟิล์มกรองแสงชนิดป้องกัน UV รอบคัน ความเข้มไม่น้อยกว่า ๖๐% ที่กระจกหลังและกระจกข้าง และความเข้มไม่น้อยกว่า ๔๐% ที่กระจกหน้าเดมบานโดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพไม่ต่ำกว่า ๕ ปี

- มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปกระบะท้ายทั้งหมดแบบลายเนอรัล
- มีกันสาดประตู ๔ บาน
- มีกรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง
- ยางปูพื้น
- ติดตั้งกล่องบันทึกหน้าหลังที่มีจอแสดงผลเวลาถอยหลัง สามารถบันทึกแยกข้อมูลของกล้องหน้าและหลัง ขนาดจอไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว แบบสัมผัสเลนส์กว้าง ๑๗๐ องศา แบบ FULL HD
- เซ็นเซอร์ระยะ ๘ จุด
- คิวล้อ / ชุมล้อทั้ง ๔ ล้อ
- พ่นสีกันสนิมตามมาตรฐานและมีใบรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี



๕. เงื่อนไขอื่น ๆ และการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่าง ๆ พร้อมแคตตาล็อกของสินค้า (รถยนต์) ตามรุ่นนั้น ๆ ที่เสนอราคา เพื่อประกอบการพิจารณาด้วย โดยส่งเอกสารเพิ่มเติมภายหลังเสนอราคา ภายใน ๓ วันทำการ
- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแผนผังหรือแผนที่ศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อนั้น ๆ ที่เสนอราคา มาพร้อมด้วย และโดยเฉพาะใน จังหวัดมหาสารคาม หรืออำเภอใกล้เคียง
- กำหนดส่งมอบไม่เกิน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ ให้ถูกต้องครบถ้วน
- ผู้เสนอราคาทีชนะการเสนอราคาและเป็นผู้สัญญาการกับองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ จะต้องพินิตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ติดข้างประตูรถยนต์ทั้ง ๒ ด้าน ผังคนขับและ ผังด้านข้างคนขับ ซึ่งตราเครื่องหมายอักษรชื่อหน่วยงานต้องเป็นสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน



องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์

001-65-0004

ใช้ในราชการเท่านั้น

- ผู้ชนะที่เสนอราคาและเป็นผู้สัญญาจ้างองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ จะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ และจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดตามที่กฎหมายกำหนดทุกประเภทพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อ พร้อมประกันภัย ค้ำครองผู้ประสพภัยจากรถภาคสมัครใจ ประเภท ๑ (ป.๑) ตามพระราชบัญญัติและมอบเอกสารต่าง ๆ พร้อมคู่มือจดทะเบียนรถยนต์
- ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

๕.๑ เงื่อนไข/สินค้าหรือพัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม.

๕.๑.๑ เพื่อเป็นการส่งเสริมนโยบายรัฐบาล และปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดพัสดุ และวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่ ๒) และปฏิบัติตามนัยแห่งหนังสือสั่งการกรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว ๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕ ข้อ ๖ (๓.๑, ๓.๒ และ ๓.๓) ดังนั้น ในการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู จำนวน ๑ คันในครั้งนี้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์มีความประสงค์ต้องการจัดซื้อรถยนต์ที่มีคุณสมบัติเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (เครื่องหมายสลากเขียว) ตามบัญชีรายการสินค้าและบริการที่กรมควบคุมมลพิษรับรองหรือให้เครื่องหมายไว้ โดยผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารรับรอง (ตราสลากเขียว) ประกอบการจัดซื้อด้วย




๕.๑.๒ มีเอกสารการทดสอบหรือเอกสารการยืนยันที่ใช้พ่นรถยนต์ จะต้องไม่มีส่วนผสมของโลหะหนักหรือสารปรอทโลหะหนัก ได้แก่ ปรอท ตะกั่ว แคดเมียม โครเมียม เป็นต้น ในกระบวนการผลิต ต้องไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ (โดยให้มีเอกสารรับรองจากโรงงาน หรือบริษัทผู้ผลิตรถยนต์แบบแสดง)

๕.๑.๓ มีเอกสารรับรองสารทำความเย็นที่ใช้ในระบบเครื่องปรับอากาศ มีค่าความสามารถ ในการทำลายโอโซน (ODP) มีค่าเป็นศูนย์ (“๐”)

๕.๑.๔ แผ่นครัทช์หรือผ้าเบรกที่ใช้ในรถยนต์ ต้องไม่มีส่วนผสมของแร่ใยหิน (Asbestos fiber) มีเอกสารรับรองการผลิตจากโรงงานหรือบริษัทผู้ผลิตรถยนต์แบบแสดงด้วย

๕.๑.๕ โรงงานหรือบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ จะต้องผ่านการรับรองคุณภาพ ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และการรับรองคุณภาพระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO ๑๔๐๐๐ แบบแสดงด้วย

๖. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่ากว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว็บ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน ราคา ๘๕๐,๐๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม โดยใช้ราคาตามมาตรฐานครุภัณฑ์ที่สำนักงานงบประมาณกำหนดในการจัดทำเดือนธันวาคม ๒๕๖๔

๖.๑ หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่ไม่เกินร้อยละ ๑๐ ให้หน่วยงานของรัฐจัดซื้อจัดจ้างจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าว โดยจัดเรียงลำดับ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๐ ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน ๓ ราย

ผู้ยื่นข้อเสนอที่เป็นกิจการร่วมค้าที่จะได้สิทธิตามข้อ ๖.๑ ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องเป็นผู้ประกอบการ SMEs

๖.๒ หากผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้เสนอราคารายอื่นไม่เกินร้อยละ ๕ ให้จัดซื้อจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอพัสดุที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กรณีที่มีการเสนอราคาหลายรายการและกำหนดเงื่อนไขการพิจารณาราคารวม หากผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ ที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย มีสัดส่วนมูลค่าตั้งแต่ร้อยละ ๖๐ ขึ้นไป ให้ได้แต้มต่อการเสนอราคาตามข้อ ๖.๒

หากผู้ยื่นข้อเสนอราคารายใดมีคุณสมบัติทั้งข้อ ๖.๑ และ ๖.๒ ให้ผู้เสนอราคารายนั้นได้แต้มต่อการเสนอราคาสูงกว่าผู้ประกอบการรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๕

๖.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งมิใช่ผู้ประกอบการ SMEs แต่เป็นบุคคลธรรมดาที่ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ที่มีได้ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายของต่างประเทศไม่เกินร้อยละ ๓ ให้จัดซื้อหรือจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ที่มีได้ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยดังกล่าว

ผู้ยื่นข้อเสนอที่เป็นกิจการร่วมค้าที่จะได้สิทธิตามข้อ ๖.๓ ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องเป็นผู้ประกอบการ SMEs ที่มีได้ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย

๗. ระยะเวลาส่งมอบ

- การส่งมอบรถยนต์แฉ่งล่วงหน้าอย่างน้อย ๓ วันทำการ
 - กำหนดส่งมอบรถภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ณ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์



๘. วงเงินในการจัดซื้อ

ราคากลางในการจัดซื้อภายในวงเงิน ๘๕๐,๐๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ตามบัญชีราคา
มาตรฐานครุภัณฑ์ที่สำนักงานงบประมาณกำหนดในการจัดทำเดือนธันวาคม ๒๕๖๔ ข้อ ๘.๒ รถบรรทุก (ดีเซล)
แบบดับเบิลแคว้ ๔ ประตู ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่ต่ำกว่ากว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ

๙. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดั่งระบุหรือทำข้อตกลง
ซื้อเป็นหนังสือแล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อย
กว่า...๒...ปี...เดือน นับจากวันที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องบริหารจัดการซ่อมแซม
แก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน...๗... วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ
ทั้งสิ้น

หมายเหตุ

ติดต่อสอบถามรายละเอียดได้ที่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ อำเภอนาเชือก จังหวัดมหาสารคาม
โทรศัพท์ ๐-๔๓๙๙-๑๒๕๑

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการฯ

(นางสุพิศตรา ไชยยศ)

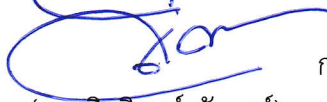
(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายวิวัฒน์ศักดิ์ พละ)

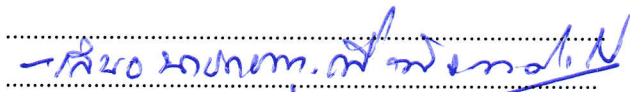
(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายสิทธิพงษ์ ทัดวงศ์)

ความเห็นของปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์



(ลงชื่อ) ส.ต.อ.

(วิชัย พันธุ์เชื้อ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์

๔ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ความเห็นของนายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์



(ลงชื่อ)

(นายสงกรานต์ จันทร์พล)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์

๔ กรกฎาคม ๒๕๖๕